

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局(43) 国際公開日
2005年10月13日 (13.10.2005)

PCT

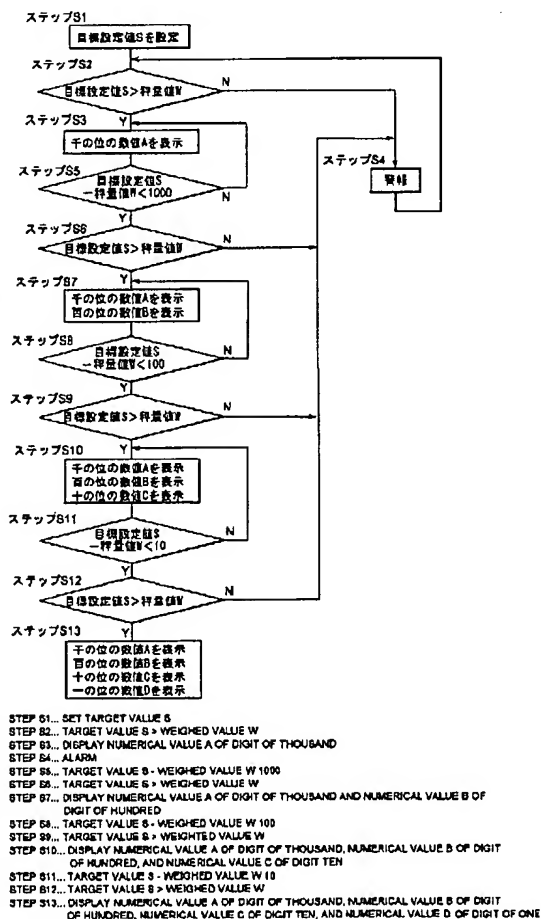
(10) 国際公開番号
WO 2005/095906 A1

- (51) 国際特許分類⁷: G01G 23/37, (72) 発明者; および
G01D 7/00, G01G 19/414 (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 岡崎 稔
(OKAZAKI, Minoru) [JP/JP]; 〒1130034 東京都文京区湯島3丁目9番11号新光電子株式会社内 Tokyo
(JP). 小林 政明 (KOBAYASHI, Masaaki) [JP/JP]; 〒1130034 東京都文京区湯島3丁目9番11号新光電子株式会社内 Tokyo (JP).
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2005/005722
- (22) 国際出願日: 2005年3月28日 (28.03.2005)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ: 特願2004-097600 2004年3月30日 (30.03.2004) JP (81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA,
- (71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 新光電子株式会社 (SHINKO DENSHI COMPANY LIMITED) [JP/JP]; 〒1130034 東京都文京区湯島3丁目9番11号 Tokyo (JP).

[続葉有]

(54) Title: DIGITAL BALANCE DEVICE

(54) 発明の名称: デジタルはかり装置



(57) Abstract: It is possible to rapidly and accurately reach a target value while putting a material to be weighed. In step S1, a target value is set. Putting in of a material is started. Control is passed to step S2 and step S3 and a numerical value A at the digit of thousand is displayed. After the putting in is continued, in step S5, $S - W < 1000$ is obtained. Control is passed to step S6 and step S7, where in addition to the numerical value A of the digit of thousand, a numerical value B of the digit of hundred is also displayed while ignoring the numeric values C and D of the digits of ten and one. In step S8, $S - W < 100$ is obtained. Control is passed to step S9 and step S10, where in addition to the numerical values A of the digit of thousand and the numerical value B of the digit of hundred, the numerical value C of the digit of ten is also displayed while ignoring the value D of the digit of one. In step S11, after $S - W < 10$ is obtained, control is passed to step S12 and step S13, where in addition to the numerical values A, B, C, the numerical value D is displayed. A small amount of the material (powder) to be weighed is put in to obtain a final weight value.

(57) 要約: 目標設定値に対し、被計量物を投入しながら迅速かつ高精度に到達させる。ステップS1において、目標設定値を設定する。投入を開始し、ステップS2を経てステップS3に進み、千の位の数値Aを表示する。投入を続けると、ステップS5で $S - W < 1000$ となり、ステップS6を経てステップS7で千の位の数値Aと共に、百の位の数値Bも表示し、十、一の位の数値C、Dは無視する。ステップS8において $S - W < 100$ となるとステップS9を経てステップS10に進み、表示部には千の位の数値A、百の位の数値Bと共に、十の位の数値Cも表示し、一の位の数値Dは無視される。ステップS11において、 $S - W < 10$ となった場合には、ステップS12を経てステップS13に進み、数値A、B、Cと共に数値Dが表示され、粉粒体を微投入し最終的な秤量設定値を得る。

WO 2005/095906 A1



NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

- (84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR),

添付公開書類:

— 国際調査報告書

2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。